解ゼロエミッション

管材製造で発生する廃棄物を再資源化する センフィニティーシステム





1 はじめに

環境問題で、「3R」と言う言葉がありますが、これは、リデュース(reduce 廃棄物の発生抑制)、リユース(reuse 再使用)、リサイクル(recycle 再生利用、再資源化)の頭文字をとった言葉です。

遠心力鉄筋コンクリート管(ヒューム管)は、環境に優しい管材として使用されていますが、その製造過程の遠心力締固めにおいて発生する、セメント成分を多く含んだスラリー(以下、スラリー)を濃縮脱水して、スラッジとして廃棄しております。ヒューム管製造工場の環境対策においては、このスラッジを減らすことが、不可欠として取り組んできました。

これまでに、廃棄スラッジの低減対 策は、様々な方法が検討されてきまし たが、決定的な方法はありませんでし た。そこで、このスラッジをコンクリー トの材料として有効に利用(リユー ス)することによって廃棄量を減らし (リデュース)、さらにはスラッジの廃 棄量ゼロを実現する方法として、セン フィニティーシステム(以下、本シス テム)を開発し、研究してきた結果に ついて報告します。

2 ヒューム管製造の現状

ヒューム管は、遠心力により締め固めて製造します。その方法は、型枠に鉄筋を装填して、その型枠を回転させながらコンクリートを投入し、高速で回転させ30~50G程度の遠心力を加えて締め固めることによって、緻密で高品質なコンクリート管が製造されます。

遠心力の締固め過程において、コンクリートの練混ぜ水の一部が絞り出され、それとともにセメント分などの微粒子分を含んだスラリーとなって排出されます。

排出されるスラリーの濃度は、遠心 力やコンクリートの配合などによって



写真-1 スラリーの発生

変わりますが、微粒子分が10~20% 程度含まれております。この微粒子分は、大部分がセメント分で、新鮮なものは、セメントとして利用可能なものですが、放置すればスラッジとなります。

従来は、このスラリーを自然沈降や 凝集剤等により沈降させ濃縮し、ス ラッジを脱水ケーキにするか、天日乾 燥した後、管理型産業廃棄物として処 理していました。

水は、アルカリ等の中和処理を行っ た後に排出するのが一般的です。

廃棄しているスラッジの量は、工場の生産量や設備および締固め状況によって変わると思われますが、製品1トン当たり50~70kg程度と思われます。この量は、脱水後の含水率にも大きく影響を受け、現状では正確に把握することは難しいようです。

この様に大量に発生するスラッジの 廃棄には、処理場の確保と環境に対す る問題があり、さらに、廃棄物処分費 用の上昇などにより、負担が大きくな る傾向があります。この様なことから、 ヒューム管工場におけるスラッジの低 減は、費用および環境対策からも、今 後避けて通ることができない重要課題 となっています。

3 センフニティーシステムの 概要と特長

本システムは、以下のプロセスと特 長を有しています。

【プロセス1】

遠心力成形製品用に開発されたポリカルボン酸系高性能減水剤(スーパー300 CF)をコンクリートに使用することにより、遠心力成形時に発生するスラッジ固形分量を低減し、遠心力成形を容易にします。

【プロセス2】

遠心力成形時に発生したスラリーを バキュームポンプで吸引回収する。回 収したスラリーは凝結遅延剤(リカ バー)を添加・混合し、スラリー中の セメント分の水和反応の進行を抑制し て、コンクリートの練混ぜ水の一部ま たは練混ぜ水とセメントの一部として 再使用します。

【プロセス3】

内面仕上げは、仕上げモルタル (CFSB) を使用することにより、セメントの粉塵発生を防止し、また、仕上げ棒の挿入を少なくし、容易にきれいな、剥離のない薄層 (0.5~1mm) の内面仕上げ層を形成します。

4 スラリーの性状

4.1 スラッジの質量変化

遠心力により絞り出されたスラリーは、時間の経過に伴って水和が進行し、セメント分は水和してスラッジとなり、その量は時間とともに増加し、廃棄する脱水スラッジの量が増加します。

通常の廃棄する状態である、脱水機により脱水した状態のスラッジ(脱水後)と、それを110℃で乾燥した場合(乾燥後)の質量(固形分質量)の変化を測定した結果を示すと、図-3のようになります。

これは、練混ぜ後からの3時間程度

プロセス1 | スーパー300CF混和コンクリート (ラッジ園形分量低減・遠心力締固めが良好) | コンクリートを遠心力締固めし、スラリー除去 | 練り混ぜられた | 仕上げモルタル CFSB の投入後、遠心力締固め | 入後、遠心力締固め | 入後、遠心力締固め | プロセス2

図-1 センフニティーシステムの概要図



写真-2 バキューム装置



写真一3 吸引状況

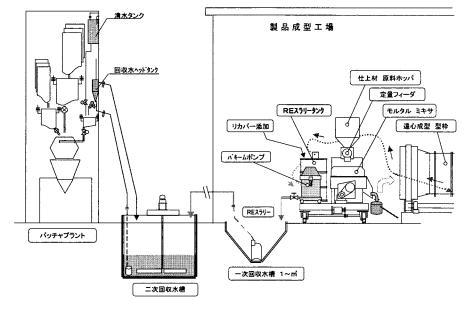


図-2 センフィニティーシステムの概要例