解

説

1 粉 打 性 進

推進管きょをサポートする推進力伝達材 FJリング・FJセンプラリング



の く ち たかひき 野口 貴瓜 積水化成品工業(株) 土木資材事業部 FJ センター



カルなべ 変辺 広治 積水化成品工業㈱ 土木資材事業部 東京土木資材グルーフ



1 はじめに

「FJリング」は発泡ポリスチレン製の推進工事用推進力伝達材です。

過去に、推進管の推進力伝達材は木 質系(合板、パーティクルボード)が 多用されてきました。しかしながら、 推進工事が長距離化すればするほど伝 達しなければならない推進力が大きく なると共に、カーブ推進も必然的に増 えるため、木質系の硬い推進力伝達材 ではカーブ時の推進力を伝達する際に 推進管への応力集中を招いてしまい、 管が工事中に破壊してしまうもしくは クラックが入ると言うトラブルが発生 していました。このように、木質系で は「クッション性能が低い」と同時に 「推進力伝達性能も悪い」と言う問題 があり、更には「湿潤による素材の変 化」や「腐食する」と言う問題もあり ました。

これらの問題を解消し、推進管の不 陸、斜切、蛇行を吸収すると共に、カー ブ推進時に適切に潰れることによって 広い面積で推進力を伝達させ推進管の 応力集中を緩和させるべく、発泡ポリ スチレンの圧縮特性に着目し、全面張 りの「FJリング」と上下貼り専用の「FJ センプラリング」を開発しました。

2 FJリングの材質

「FJリング」の材質、「発泡ポリスチレン」について紹介します。

日常でよく見られる商品としては、カップラーメンのカップ・スーパーの食品(鮮魚等の)トレー・電化製品の梱包材などが発泡ポリスチレン製の商品です。FJリングの異なる点は、寸法精度・耐圧等の品質を確保する特殊原料の使用と、推進工事の大きな推進力に耐えうる硬さを持つため高密度(低倍発泡)の製品となっていることです。

発泡ポリスチレンは、たくさんの小さなビーズ(発泡粒)を蒸気により密着させた構造をしています。一般の発泡ポリスチレン製品を割っていただけ

れば、小さなつぶつぶ(発泡粒)を見ることができます。この構造による特殊な性質として、弾性領域(荷重を取去れば元の状態に復元する範囲)を超えて塑性領域(荷重を取去っても変形が戻らない範囲)に入っても破断等の性状を示さないことが挙げられます。

鋼材やコンクリートなどは強度のと ても強い材料ですが、ある強度(降伏 点)を過ぎると突然破壊し荷重を受け ることができなくなります。それに対 して発泡ポリスチレンは、変形量が 約1%程度までは各粒子の変形により 弾性性状を示し、残留ひずみも発生し ません。さらに荷重をかけると、相対 的に弱い粒子または粒子の層から破壊 (破泡) し、塑性性状を示します。圧 縮荷重をかけたときの変形は、各粒子 の曲げおよび座掘から生じますので、 理論的には座掘する瞬間、すなわち降 伏点が存在することになりますが、各 発泡粒の粒径・発泡度の度合に最適な ばらつきがあり順次座掘するため、発 泡ポリスチレン全体から見れば座掘は

緩やかに進行し、破断(降伏点)は特 定できません。

3 FJリングの特長

ここでは、FJリングの特長につい て紹介します。

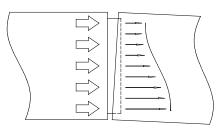
3.1 FJリングの最大の特長はクッ ション性能と推進力の伝達性能

推進工事におきましては、先行管と 後続管に挟まれた推進力伝達材がその 推進力とカーブのRに応じて歪んでい きます。これは、推進力伝達材の圧縮 強度よりも推進抵抗に伴って発生する 局部の応力が上回った場合に歪むわけ ですが、発泡スチロール製の推進力伝 達材はそれ自体が適切に歪みながら管 との接触面積を増やす事により応力の 分散を図り、歪みながらも安定した推 進力の伝達を行うことができます。

このように、発泡スチロール製の推 進力伝達材は歪みと伝達する推進力の バランスが取れることに最大の特長が ありますが、バランスが崩れれば当然 のことながら管の破壊やクラックを生 じることになります ($\mathbf{Z} - \mathbf{1}$)。

3.2 種類が豊富で推進力や距離、カー ブの数などにあわせて硬さを選 ぶことができます。

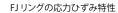
FJリングは、その発泡倍率によっ て硬さを調整していますが、1.7倍発 泡から5倍発泡までの8種類の硬さが あります。それぞれの硬さごとに歪み 特性が決まっており、推進力や距離、 カーブの数などに応じて適切にFJリ ングを選定することで伝達可能推進力 と局部集中応力のバランスを図ります。



図一1 応力分布図

このとき、硬い推進力伝達材は歪ま ないため管への応力集中を招くことに なり、管の破壊やクラックに繋がりま す。一方で、柔らかすぎると推進力伝 達材は潰れすぎて曲線内側の管と管と の接触を招き、やはり管の破壊やク ラックを生じることになります。

図-2に公的機関で測定したFJリン グの発泡倍率ごとの応力ひずみ曲線を 示します。



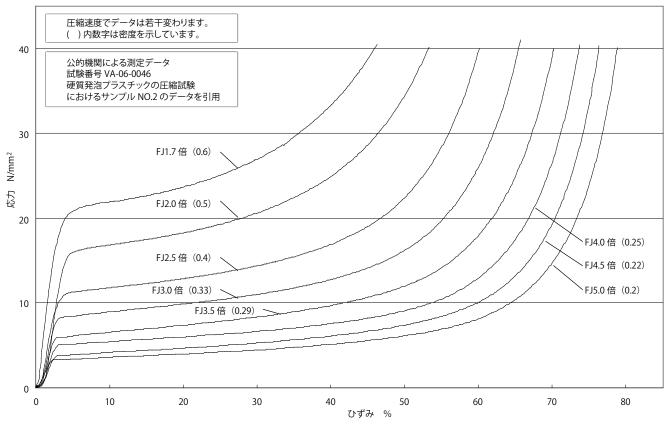


図-2 FJリング応力歪み曲線