岩盤・巨石を克服し、さらなる課題に挑戦する アンクルモール工法

望月 崇 ール協会



はじめに

推進工法の歴史は、1896年にアメ リカ北太平洋鉄道下でコンクリート管 が埋設されたことが始まりといわれて いる。そして、約50年後の1948年 に兵庫県尼崎市で、推進工法がわが国 で始めて採用された。この工事は、尼 崎臨港線の下にガス管を埋設する工事 であった。その後も、軌道横断工事、 道路横断工事等の横断工事に採用され てきた。

そして、1961年、フランスで泥水 式シールドが考案され、1964年に泥 水式推進工法が、わが国で施工された。 そして、12年後の1976年に㈱イセキ 開発工機が機械式土圧対抗型泥水式掘 進機を開発し、名古屋の下水道工事(呼 び径 1500、推進延長は約 260m) に採 用された。その後、1984年(株)イセキ開 発工機は、偏芯コーンクラッシャ内蔵 型のアンクルモールを開発し、1987 年にアンクルモール工法協会を発足さ せ、推進工事の積算資料を作成、全国 での講習会の実施により、適切なアン クルモール工法の普及を図ってきた。

アンクルモールの当初の目標は、掘 進機外径の30~40%程度の粗石、巨 石を容易に破砕し、粘性土でも効率よ く掘進できることである。これは、偏 芯回転運動を行うカッタヘッドとク ラッシャを備えることにより可能とし ている。このことにより、アンクルモー ルが世の中に普及した。そして、より 大きい巨石、岩盤への対応や、長距離、 曲線施工と時代のニーズを先取りし、 常に先頭を走ってきた。

また、不具合が発生した時には、協 会の技術委員会を開催し、審議を行い、 問題を解決してきた。

このアンクルモール工法の高耐荷力 方式推進工法は、呼び径、適用土質、 推進距離、曲線施工の有無、小型立坑 等の条件により、

【アンクルモール工法】

(呼び径200~1500)

【アンクルモールミニ工法】

(呼び径200~700)

【アンクルモールスーパー工法】

(呼び径250~1500)

【アンクルモールエル工法】

(呼び径600~1000)

に分類される。

本文では、これらの工法の概要、特長 を解説し、施工事例について報告する。

2 アンクルモール工法

2.1 工法の概要

本工法は、高耐荷力方式・泥水方式 (一工程式) に分類され、偏心回転運 動を行うカッタヘッドとクラッシャを 備えた掘進機を先導体として、元押装 置、流体輸送装置、泥水処理装置およ び滑材注入装置等により構成されるシ ステムを用いて、推進管を立坑等から の遠隔操作により推進する泥水式推進 工法である。

アンクルモールは、機械前面のス ポーク型カッタで地山を掘削し、コー ンロータの偏心回転運動により、外側 コーンとコーンロータから構成される クラッシャで、取り込んだ玉石を破砕 する掘進機である。掘削した土砂は、 排泥ポンプにより、地上の泥水処理装 置まで輸送され、土砂ならびに泥水に 分離される。

本工法では、土圧に対しては、推進 ジャッキによる元押推進力により掘進 機前面を地山に押し付け、クラッシャ 内に掘削した土砂を充満させて崩壊を 防ぎ、地下水圧に対しては、送泥水圧 によりバランスをとり切羽の安定を 図っている。

掘進機の方向制御は、発進立坑内に 据付けたレーザセオドライトで推進施 工計画線を照射し、掘進機内のター ゲットに映るレーザスポットの推進施 工計画線からのズレをテレビカメラで 常時モニタしながら、掘進機内の方向 修正ジャッキを操作することにより行 う。元押装置は、ストローク長約3m で推進管一本をストラットなしで連続 的に推進することができる。

アンクルモール工法の掘進機を図ー **1**に示す。

2.2 工法の特長

本工法の特長は次のとおりである。

- ①推進可能な土質は、粘性土・砂質 土・砂礫・玉石混り砂礫・土丹・固 結土・軟岩と広範囲にわたる。
- ②操作盤に映る掘進機の位置を確認し ながら操作することで、非常に高い 推進精度が得られる。

3 アンクルモールミニ工法

3.1 工法の特長

アンクルモール工法の特長をそのま ま生かし、推進工法用鉄筋コンクリー ト管呼び径200~700の半管を使用

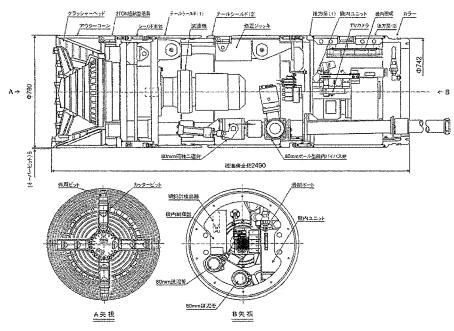


図-1 アンクルモール600構造図

することで、小型の円形発進立坑(φ 2000~3000mm) より推進を可能に した泥水式推進工法である。

本工法の推進管は、陶管・強化プラ スチック複合管・ダクタイル鋳鉄管・ レジンコンクリート管についても対応 ができる。

アンクルモールミニの発進立坑図を 図-2に示す。

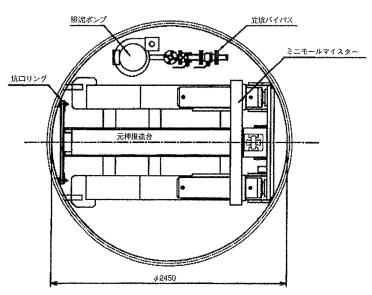


図-2 円形ライナープレート発進立坑図 (呼び径450,500)

4 アンクルモールスーパー工法

4.1 工法の概要

アンクルモールスーパー工法は、岩 盤、転石、玉石を含む地盤およびこれ らの土質に砂質土、粘性土を含む互層 地盤を推進する工法である。さらに、 掘進機の方向制御機構として、新開発 の反射型方向誘導装置 (RSG) を採用 し、高精度推進が可能である。

岩盤(一軸圧縮強度200MN/m²程 度まで)の掘削システムはローラカッ タを装着したカッタヘッドを、切羽に 圧着させ、同心円の切込みを描きなが ら回転することで、岩盤を圧砕する。 圧砕され、細片になった岩石はカッタ ヘッド前面にあるスクレーパにより開 口部から機内に取り込まれ、偏心運動 を行うコーンクラッシャの強力な破砕 力により、クラッシャの土砂排出口の スリット通過可能な大きさになるまで 順次破砕され、流体輸送により坑外に 排出される。

アンクルモールスーパーのシステム 概要を図-3に示す。