特集

管内自動測量システムを改良した 小型立坑からの長距離・曲線施工の先駆者 ラムサス-S工法

まり **第二** ラムサス工法協会 事務局



まりその な ま や **査 恵 直 也** 地建興業㈱内 地下建設技術研究会技術員



1 はじめに

主要な下水道幹線が徐々に整備を完了してく平成12年ごろ、数年後には、小口径管推進の発注量が確実に増大すると予測していました。それに着目し、大中口径の泥濃式ラムサス工法で培った経験を活かし、小口径管推進高耐荷力泥濃式として、長距離・曲線施工を可能とすべく開発したのがラムサス-S工法です。その当時の小口径管推進の高耐荷力方式は、ほとんどが推進延長は長くても100m以下の直線推進であった時代でした。そこで長距離・曲線施工が可能なラムサス-S工法が完成すれば画期的な工法になると思っていました。

表-1 小型円形立坑寸法一覧表(mm)

呼び径立坑寸法	250~ 300	350~ 500	600
片発進立坑寸法	1,800	2,000	3,000
両発進立坑寸法	2,000	2,500	3,000
片到達立坑寸法	1,200	1,500	1,800
両到達立坑寸法	1,500	1,800	2,000

当時筆者は、現場に従事しており、 初めてラムサス-S工法を採用した施 工現場にも携わることができました。 あれから10年ほどが経過し、数々の 実績を挙げることができました。数あ る実績の中、工法普及に貢献できた現 場や難条件により苦労した現場を紹介 したいと思います。

2 ラムサス-S工法の概要

ラムサス-S工法は、小型立坑からの長距離・曲線推進を可能とすることを最重要とし、地上設備をコンパクトで大型クレーンを不要とする設備するなどの対応を行い全体的なヤード縮小を可能としました。

表一2 施工可能最小曲線半径

呼び径土質・ヘッド	250~600
普通土(ノーマルヘッド、 MXヘッド区分内)	R = 40m
砂礫土(LXヘッド、 GXヘッド区分内)	R = 70m

100m程度が主流であった当時、小 型立坑から150mを超える曲線推進も できると関係者から大変関心を持って いただきました。それにより施工実績 数が着実に増加していきました。対応 土質範囲も広く、1台の先導体のカッ タヘッドを交換するだけ軟弱土~普通 土~玉石砂礫土~軟岩まで対応ができ ました。また、紐日本下水道管渠推進 技術協会発行の推進工法用設計積算要 領—小口径管推進工法高耐荷力方式偏 -2009年度改訂版では通称として小 口径泥濃式と呼んでいたものを「泥土 圧吸引排土方式」と分類し、歩掛等を 掲載した成果もあり益々問い合わせが 増えているのが現状です(表-1~3、 写真-1、図-1~3)。

表一3 最大推進可能延長(普通土)

呼び径	250~ 300	350~ 450	500 ~ 600
推進可能延長 (m)	250	280	300

※半管施工でも基本的には変わらない。

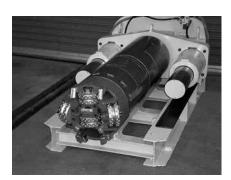


写真-1 掘進機全景

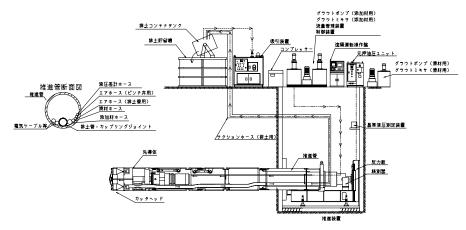


図-1 ラムサス-S施工概要図

2 ラム!

ラムサス-S工法の概要

2.1 長距離推進事例

工事場所:近畿地方 呼び径:450

推進延長:L=295.3m(1スパン)

直線(設計図面は279.7m もパックドレーンの影響で

295.3mに)

土 被 り:7.3m

土 質:N値3程度の軟弱シルト層

(図-4) 【施工前】

その当時、まだ実績のない超長距離 推進(河川横断もありました)におい て、テールボイドの滑材等の劣化によ る推進力の上昇、軟弱土による先導体 や推進管の自沈が懸念されました。ま た、粘土・シルト分の含有率がほとん どをしめているのに泥土分離処理設備 の使用が設計計上され処理泥水量の増 大も考えられました。到達は下水処理 場内のマンホールでクレーン車等が使 えない狭い場所への予定となってお り、先導体搬出方法も工夫が必要にな りました。数々の検討事項を検討して いる最中、近接構造物築造時にパック ドレーン工法を使用したとの情報があ り試掘を行ったところ残置されていま した。先導体によって直接切削するこ とも考えられたが、超長距離なのでリ スク低減を確実に行うということから

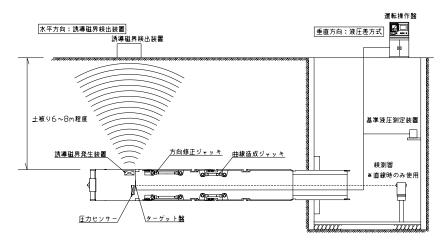
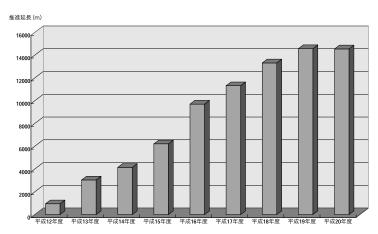


図-2 曲線時精度管理概要図(電磁波測量偏)



図一3 施工実績グラフ

パイプリターン工法(鋼製さや管方式) で25m程度あるパックドレーン材を 撤去し、鋼管内をCB注入で空隙充填 後、ラムサス-Sの推進を行うことと しました。

【実施工】

試掘等で確認できたパックドレーン 材残置区間以外にも残置されている可 能性がありましたが、パイプリターン 工法での施工した筒所以外からの残置