ハイブリッドモール工法

推進工法のハイブリッド化で 安定した施工と産廃の減量化を実現





はじめに

昭和23年(1948)に初めて推進工 法が採用されて以来、推進工法は掘削 方式も技術革新を続け、土圧式、泥濃 式が導入され、昨今では、推進延長 も1.5kmに迫り、推進管径も呼び径 4000まで適用領域を拡げている。都 市部における交通状況等の地域環境へ の配慮から今後もさらなる領域の拡大 が望まれている。

大中口径管推進工法は、開放型と密 閉型に分類されており、密閉型はさら に泥水式推進工法、土圧式推進工法と

泥濃式推進工法に分類されている。各 工法とも土質、線形および推進延長等 の設計条件により選択されているが、 土圧式推進工法と泥濃式推進工法は掘 進機の先端から添加材または高濃度泥 水を注入して切羽の安定を図っている ため、大量の掘削残土が産業廃棄物と して排出される。産業廃棄物は、処理 場への運搬により最終処分されるが近 年、最終処理場の容量不足が逼迫して おり、社会問題の一つとなっている。 排出者責任として産業廃棄物の減量化 を進めていくことが重要な課題である。 ハイブリッドモール工法(以下、本 工法)は大中口径管推進工法において、 一般的な推進工法である泥水式、泥濃 式および土圧式が有する各々の技術的 特性を活かし、推進区間内の土質変化 に応じて最適な方式に切り替えること で掘進機の切羽の安定性向上と掘削残 土の分級と循環装置の開発による建設 汚泥の大幅な減量化および掘削添加材 のリサイクル化を実現した画期的な複 合推進工法である。以下にそのシステ ム概要と特長および施工事例等を紹介 する。

工法概要

2.1 システム概要

本工法は、対象土質に応じて掘削方 式と排土処理方式を組み合わせること が可能なことから同一スパン内で土質 が変化する場合においても安定した推 進と掘削残土の減量化が可能な工法で ある。

図-1に示すように岩盤、砂礫・玉 石、粘性土と変化する土質のスパンで も、立坑を構築することなく、掘進機 内で掘削方式と排土処理方式を組み替 えることが可能である。

本工法は、掘削方式と排土処理方式

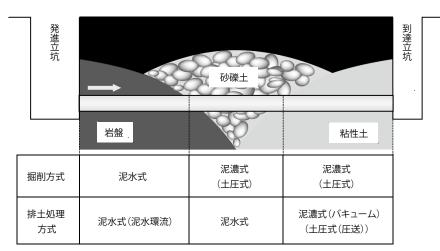


図-1 施工モデル

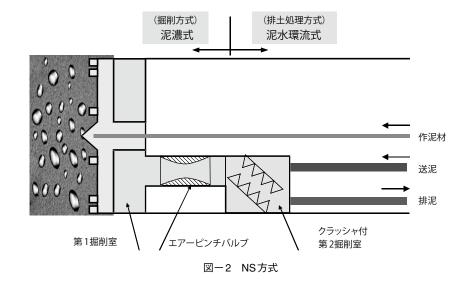
により表-1に示すように泥濃系ハイブリッドモール(NN方式、NS方式、SS方式)と土圧系ハイブリッドモール(SS方式、DS方式、DD方式)に分類される。 本工法の特長を生かせるNS方式とDS方式の模式図を図-2、3に示す。

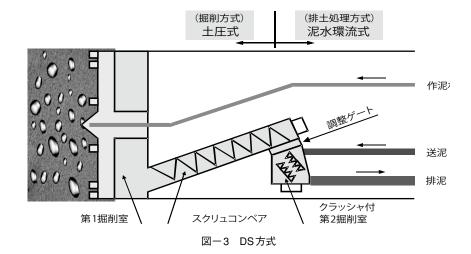
2.2 工法の特長

本工法の特長を以下に述べる。

- ①推進途中でも掘削機内の配管制御ラインの切替えで掘削方式の変更が可能
 - ・土質変化の激しい地盤においても 推進機内の送排泥ラインを機内で 変更することで切羽面の安定を確 保した推進ができる
 - ・推進機内からビットの交換も可能 である
- ②産業廃棄物の大幅な削減および掘削 添加材の再利用が可能
 - ・流体輸送排出システムにより円滑 な土砂分級処理が可能で産業廃棄 物が削減できる
 - ・特殊支圧壁および特殊坑口により コンクリート殻等の産業廃棄物が 削減できる
 - ・分級効果を高めることで掘削添加 材および裏込め材への再利用が可 能である
- ③切羽部、排泥処理部に2つの掘削室 を有しているため、従来工法よりも 大幅に切羽が安定
 - ・ 高水圧地盤での噴発等のトラブル 回避が可能である
- ④既設マンホール到達(外筒残置)が 可能
 - ・マンホール到達の際に、掘進機の 引上げ回収が困難な場合、掘進機 外筒部を残置し、内包するカッタ 装置およびその駆動装置等は分割 回収
 - ・残置外筒部と埋設管との隙間に、 免震効果の高い緩衝材を注入
- ⑤特殊坑口の使用により初期推進時の 掘進機の姿勢維持が容易







- ・坑口ゴム(エントランスパッキン) 背面に、捲れ防止用コンクリート を打設
- ・上記コンクリート断面は、空伏せ構造と同様とし、本設構造物とする
- ・本設構造物であるので、ハツリ等

撤去作業必要なし

・コンクリート端部に、鉄筋の機械 式継手を設置して打設し、推進完 了後鉄筋の接続および配筋等を行 い、一体性を確保した空伏せ構造 を打継