# 的人类更新技術

# パイプキュア工法の 概要と施工事例

しまの **嶋野 亨** パイプキュア工法研究会 事務局長



### 1 はじめに

大都市においては下水道の歴史の古い所が多く、改築事業に着手しなければならない法的耐用年数の50年を経

過した老朽管の割合が増加しています。 また都市部においては人口の増加等 により管敷設時の計画流量を上回る地 域、あるいは地盤沈下等により管路勾 配が不足となっている場所、逆勾配と

 再構築
 更正工法

 設置
 敷設替工法
 非開削工法
 改築推進工法

 新設管・ 増補管敷設
 開削工法
 その他の工法

図-1 再構築における改築推進工法の位置付け

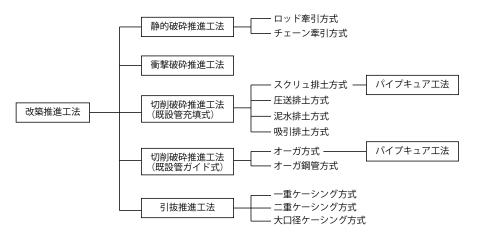


図-2 改築推進工法におけるパイプキュア工法の位置付け

なっている場所等、本来下水道の性能 を発揮すべき条件が満たされていない という問題も生じています。

パイプキュア工法は、小口径管推進 工法分野におけるエンビライナー工法、 ホリゾンガー工法の技術を前提とした、 従来の小口径管推進工法と同等の作業 条件下で施工可能な一工程式の改築推 進工法の開発を目標とし、平成16年の 基本的な切削実験(管本体、支承部(コンクリート、枕木))、平成17年7月の 実施工模擬実験を行い、管入れ替えに 必要な主要技術である切削、方向修正 技術の確立に努め、平成18年7月に 千葉市で初施工を行い現在に至ってい ます。

現在、老朽管の改修工事については、 更生工法での施工が主流となっており、 改築推進工法の採用例はまだまだ少な いのが実情です。このような中で、本 誌では老朽管の改築工事以外の、災害 復旧工事におけるパイプキュア工法の 概要と施工例を紹介します。

## 2 パイプキュア工法の概要

#### 2.1 改築推進工法の分類

改築推進工法とは、構造的、または

機能的に低下した下水道管きょを推進 工法により、破砕、排除しながら新管 を敷設するものです。特長は下記の3 点です。

- ① 既設管の撤去と新管の敷設を同時に 行なう非開削工法である
- ②既設管の占有位置に新管を推進工法 で敷設すること
- ③下水流下能力を向上するための増径 も可能としている

図-1、2に (公社)日本推進技術協会の分類を示します。

#### 2.2 パイプキュア工法の分類

パイプキュア工法には、切削破砕推 進工法の既設管充填方式と既設管ガイ ド方式の2方式があります。既設管路 の変位が1/3以上であれば管路内を 気泡モルタル等で充填する既設管充填 式、また変位が1/3程度までの場合は、 既設管ガイド式を選択します。

#### 2.3 パイプキュア工法切削破砕推進 工法既設管充填式の概要

以下にパイプキュア工法切削破砕推 進工法既設管充填式を示します。管路 の変位が管径の1/3以上の場合に適用 します。まず施工対象区間の水替えを 行い、既設マンホールを除去し立坑を構 築します。次に既設管はあらかじめ気 泡モルタル等で充填します。立坑に改 築推進機、先導体をセットし既設老朽 管を切削、方向修正しつつ、後方より新 設管を順次推進する一工程方式です。

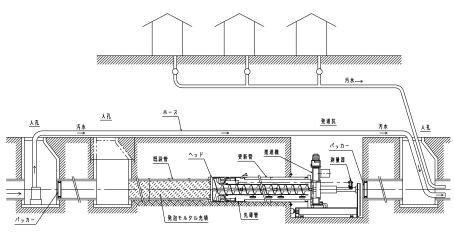


図-3 システム概要図 (パイプキュア工法 切削破砕推進工法既設管充填式)

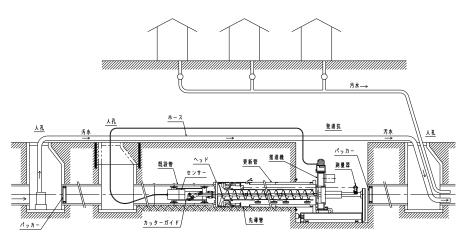


図-4 システム概要図 (パイプキュア工法 切削破砕推進工法既設管ガイド式)

新設管は塩ビ管、ヒューム管、レジン管等管材を選びません。適用既設老朽管はヒューム管(B形管)、塩ビ管、陶管で、対象径は呼び径200~400で、推進延長は50m程度です(図-3)。

# 2.4 パイプキュア工法切削破砕方式 既設管ガイド式の概要

以下にパイプキュア工法切削破砕方式既設管ガイド式を示します。管路の変位が管径の1/3程度の場合に適用します。まず施工対象区間の水替えを行い、既設マンホールを除去し立坑を構築します。立坑に改築推進機、先導体をセットし既設老朽管を切削、方向修正しつつ後方より新設管を順次推進する一工程方式です。

新設管は塩ビ管、ヒューム管、レジンコンクリート管等管材を選びません。 適用既設老朽管はヒューム管(B形管)、 塩ビ管、陶管で、対象径は呼び径200 ~400で、推進延長は50m程度です(図 ~4)。

## 3 パイプキュア工法の特長

- ①一工程式での施工が可能です。更新 管は、塩ビ管、FRPM管等、管材を 選ばないため、改築推進後の管路流 量が大きくとれ、設計の自由度が高 くなります。
- ②現有の推進機が使用可能で、かつ 従来の小口径管推進と同様に発進立 坑(φ2,000mm,φ2,500mm)、到 達立坑(350H以下は既設1号マン ホールに到達)と作業環境面で大変 有利な都市対応型のシステムです。
- ③専用アタッチメント(専用先導管)を 用意するのみ、設備投資面でも安価 です。