

推進工法は、同径のシールド工法より施工難易度が高く、様々な面で高度な技術が要求されます。推進工法の掘進機は、エレクタや真円保持機こそ装備されていませんが、切羽の安定や掘削、排土などの機構はシールド掘進機と同様です。

シールド工法はセグメントを組み立て たのち、テールボイドを裏込め材で充填 し、固結すればセグメントが安定します。

しかし、推進工法の場合は、フレキシブルな推進管列が絶えず地中移動をします。管列先端の掘進機と立坑部の推進装置、さらに長距離推進のケースでは中押装置などの制御によって、所定の掘進方向と管列位置を確保する高度な「推進技術」が要求されます。加えて、地中移動する管列には、リアルタイムで管列挙動を監視できる「測量技術」と併せて、滑材を確実に充填する「注入技術」が必要です。また、滑材には、シールド工法の裏込め材に要する性質

のほか、推進管減摩効果の持続性と曲線施工にも追随可能な遅硬性、土質に応じた可塑性など、多岐にわたる性能が要求されます。

現在、推進工法に携わる方々は、これらの難題に応えて掘進機や測量技術をはじめとし、滑材注入システム、推進力伝達材などの周辺技術を含めた改良・開発を重ね、長距離・曲線施工、超大口径管推進、巨石地盤での施工を可能としてきています。

一方、推進管は、施工中において大きな推進力が波動的に掛かり、管体の軸方向と断面方向に複雑な外力が作用し、また、継手部には微小ながら変位を伴います。特に、高水圧下における長距離かつ曲線施工の場合、管体はもとより推進力伝達材を含む継手部は、偏圧や継手部の抜出しなどの厳しい条件下にさらされます。さらに、巨石や大礫などが介在する過酷な地盤では、取り残し箇所のアタリや脱落石に起因する

クサビ現象によって局部せん断力が発生し、管体破損と継手部に変形を生じることがあります。

推進管メーカは、発注者や施工者の 多様なニーズに応じ、主に長距離推進 用として、軸方向耐荷力の大きい「90N 高強度推進管 (90N/mm²) | をはじめ とし、外殻鋼管とケミカルプレストレス コンクリートによって成形した「鋼合成 推進管」、ガラス繊維管(JSWAS A-8) に鋼棒などの補強材を用いた「ハイブ リッド推進管」、管外周面に樹脂コーティ ングを施して摩擦力の低減を図った「マ ニキュア推進管」、「滑材注入専用管」、 JSWASの中押管(E形)に改良を加え た「中押装置」、また、曲線施工対応と しては、可とう継手を一体成型した「SR 推進管」、「抜出し防止継手」など、こ れまで様々な推進管を開発し、改良を 重ねてきました。

お互いのデータを出し合って課題を 解決する姿勢が必要では





これまでの「足跡」は

阿部: お忙しい中お集まりいただきありがとうございます。本日の座談会にご参加の皆さんは、豊富な経験と知識をお持ちの推進管メーカと推進施工企業を代表するエキスパートであり、現在もご活躍されている方々です。

今回の座談会は、長距離・曲線施工 や巨礫地盤など、推進工事にとって過 酷な条件に挑まなければならない現状 から、そのキーを握る推進管材に的を 当て、推進分野の次なるステップアップ を目指して開催しました。

申し遅れましたが、本日の進行役を 仰せつかっている㈱熊谷組の阿部勝男 です。

私は横浜市で主に下水道行政の建設 部門に籍を置いていました。在任中は 推進工法の歩掛り策定作業に携わる機 会もあったことから推進工法には強い想 い入れがあります。以来「推進技術ファ ン」となり、現在、本誌の編集副委員 長を務めさせていただいています。よろ しくお願いします。

はじめに自己紹介を兼ねて、入社以 来今日まで皆さんはどのような業務に携 わって来られたのか、その「足跡」に ついて、自慢話も大いに結構ですので お話いただきたいと思っています。それ では推進管メーカの村崎さんからお願 いします。

村崎:中川ヒューム管工業㈱の村崎裕一です。新卒で入社し、製造部門を経て現在の技術部門に配属されました。以来10数年、コンクリート管材に関わっております。私が入社した頃は、曲線推進はまだ少なかったのですが、今では複数カーブの急曲線施工や1km近い超長距離推進が施工されるようになりました。また管材についても、高強度や曲線対応品など種類が格段に増えました。他の業界も顔負けの進化スピードを感じています。

山下: 栗本コンクリート工業㈱の山下

将広です。この業界に関しては転職組であり、皆さんに比べれば経験年数が一番短い若輩者です。つきましては、豊富な経験と知識を持ち合わせているエキスパートと言われますと場違いな場所に来てしまった感が否めません(笑)。業務的には入社して以来、管路設計照査協力や製品の設計・開発、品質管理、苦情対応等に携わってきました。本日は、施工者様のご意見を今後に生かしたく参加させていただきました。よろしくお願いします。

阿部: ありがとうございました。それでは引き続き、施工に携わっていらっしゃる佐野さんからお願いします。

佐野:機動建設工業㈱の佐野哲雄で す。関東支店で営業を担当しておりま す。入社当時は機材や事務の仕事から 工事の応援で現場作業にも従事した経 験もあります。営業スタイルとしてはい わゆる技術営業ですので、当社のアル ティミット工法をはじめとして様々な推 進施工の設計積算から施工計画、現場 のトラブルにともなう検討など広く浅く 推進技術に携わっています。工事職員 は自ら担当する現場の事に関しては誰 よりも深くかかわって技術力を磨いてい きますが、営業職員は担当する現場の かかわり方はそう深くはありませんが、 いろいろなパターンの検討や、かかわ るトラブルの数はおかげさまで多くあり ます。そのような経験から推進技術に 関しては誰よりも多くの知識を持ってい

出席者(敬称略)

富田

村崎 裕一:中川ヒューム管工業㈱技術営業部技術課長

昌晴:ヤスダエンジニアリング㈱設計部課長

田中 **基紀**:㈱推研代表取締役社長

[進行役] **阿部** 勝男:㈱熊谷組首都圏支店顧問(横浜市OB)