題の構造物への到達

既設ボックスカルバートに到達し 子機を引き戻す 賢く獰猛に進化したSmart 犀工法

森 勇二 ラムサス工法協会 事務局



1 はじめに

ラムサス工法は、「礫・粗石・巨石を得意とする工法」をコンセプトに、泥 濃式推進工法の先駆者として、数々の 難工事に挑戦し、多くの技術とノウハウ を蓄積してきました。昨今、推進工事 では立坑規模の縮小や立坑レス(既設 埋設物等による新設立坑の設置が難し い状況)等の要求が特に市街地で増大 し、従来の施工方法では施工が困難な ケースが多くなってきました。そこで、 ラムサス工法協会では、この課題に対 して、今まで蓄積した技術とノウハウを 生かしSmart 屋工法を開発し、数々の 現場で優秀な成果をあげることに成功 しました。

ここに、今回開発したSmart犀工法 について、開発の経緯や、施工事例を 紹介したいと思います。

2

Smart犀工法について

2.1 Smart犀工法の由来

工法名は、通常「ラムサス工法」のようにカタカナ+工法で命名されるのですが、あえてアルファベットと漢字を組み合わせ、従来のラムサス工法のラインナップと一線を画す意味を込めて「Smart犀工法」としました。

Smartは、辞書をひくと「きびきび、活発、賢明・・・」など、これからの推進工事に求められる意味が込められています。また、犀については、動物の犀から「頑健、獰猛、狡猾な動物」と厳しい土質(巨石や岩盤)を破砕し、突進していく意味があります。命名は、この二つの意味を掛け合わせ、名実ともに「これからの時代に適合した推進工法」として、Smart犀工法と名付けました。

2.2 Smart犀工法の概要

(1) 小型立坑からの大中口径 (φ800mm以上) 泥濃式掘進機の 発進 (工事事例-1)

例) 従来工法:幅B=3.2m、

長さL=6.0mの 鋼矢板式発進立坑

Smart犀工法: ϕ 2,500mmケーシング

立坑 (発進)

(2) 大中口径掘進機 (φ800mm) の既設マンホール到達 (工事事例-2)

- ・掘進機のヘッドは、分解しφ600mm マンホールより回収
- ・機内設備は、既設マンホールに到達 後、分割・解体し、 ϕ 600mmマン ホールより回収



写真-1 小型立坑からの発進 (掘進機長L=2.0m)



写真-2 小型立坑用元押ジャッキ (φ2,500mm発進タイプ)



図-1 施工イメージ



写真-3 掘進機外殻と機内設備が 分割しやすい構造

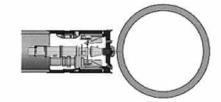
- (3) 既設ボックスカルバート到達後、 函きよ内で分割・解体し、発進立坑 にて引抜き回収(工事事例-3)
- ・掘進機のヘッドは、到達側の既設ボッ クスカルバートで回収
- ・機内設備は、全て発進側まで引抜回収
- ・掘進機の外殻は、残置し、管路として使用

3 工事事例-1 (図-3)

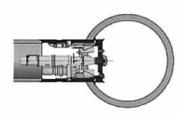
・ φ3,000mm円形ライナープレート立 坑から φ800mm掘進機の分割発進 【施工内容】

本案件は、九州地方の雨水対策工事です。 ϕ 800mm泥濃式掘進機で ϕ 3,000mm立坑から発進し、推進延長100m先の ϕ 1,700mm立坑と護岸へ直接到達させる工事です。土質はN値50以上1,000mm程度の巨石で一軸圧縮強度は250MN/ m^2 を超える礫が出

①既設人孔に到達

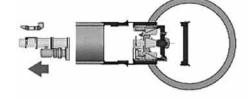


②面板が全て露出するまで押し出す。



③面板の外周部分を解体。 機内設備を分割解体し、

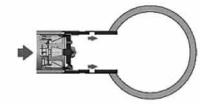
発進立坑側に連搬する。





掘進機本体引き込み状況

④元押しジャッキにより、 機内設備撤去後の空間を縮める。



⑤外殻を残し、掘進機本体を 発進立坑まで引き込む。



⑥人孔接合部を仕上げ完了。





到達後、発進立坑側から本体回収

図-2 到達後の掘進機回収例