解説

泥濃式推進工事での 到達方法の多様化と技術向上

~分解回収型エスエスモール~





1 はじめに

近年の管きょ敷設工事において、既設構造物(マン ホール・シールド等)に到達させる工事が増えています。 これは、到達立坑の築造が困難な立地条件に対応する ことや、既設構造物に直接到達することで管きょをその まま接続できることが可能になるといった大きなメリットが あるからだと思います。都市部における管きょの増補に は、大きな立坑を築造しないで推進する工事は必須にな り、過去からの施工においても、掘進機を残置する方 法や、既設構造物への取付管として、刃口式推進を採 用するケースが現在も行われています。このように、これ らの工事コストの縮減をすることができるようになり、掘進 機性能を向上させることにより、現在は泥濃式推進での 既設構造物へ直接到達が主流になっています。泥濃式 推進の各工法協会により、独自の掘進機構造や施工方 法がありますので、特徴的なことや若干の相違点などは あると思います。ここではエスエスモール工法での開発 経緯や施工事例を記述し、計画時・施工時における留 意点をまとめてみたいと思います。

2 セグメント推進工法としての開発

推進工事において、掘進機の転用・再使用を実施するため、発進立坑と到達立坑は必須です。しかしなが

ら、到達立坑の築造が困難である、でも管きょを所定ま で延長したい、管きょを拡大したい都市部においては様々 な立地条件での施工を余儀なくされます。当協会へも 様々な相談や検討依頼がある中、到達立坑を小さくした い、掘進機の残置をせざるを得ない工事を計画するケー スが多々ありました。当協会ではエスエスモール工法で 使用する掘進機の他に、泥水式・土圧式など数百台あ る推進工法用の掘進機をシールド工法の掘進機のように 外殼残置し、工事毎に掘進機製作では所定の施工工 期に対応できなくなること、掘進機台数がさらに必要にな ることが懸念されていました。しかしながら、掘進機の すべての機器がばらばらにできればと…。到達立坑は小 さくできて、転用・再使用可能な掘進機を開発すれば、 施工コストの縮減にも寄与できると考え、平成14年より 掘進機の開発と製作を開始しました。開発当初は泥水 式、土圧式、泥濃式のすべての大中口径管推進に対 応する目的とした「セグメント推進工法」という名称で進 めていました。その後、メーカ工場での分解作業試験 を行い、掘削性能を確認しながら実機を完成させ、ま た掘進機の設計・製作・各推進工法での施工手段の 相違などから、泥濃式推進での機器開発をメインとして きました。現在では「分解回収型エスエスモール」とし て、呼び径800~2200までを完成させ、(外殻残置型 エスエスモールは呼び径2400以上も製作・施工可)施 工に至っています(図-1、2)。

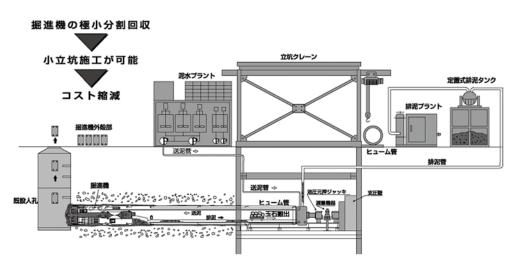


図-1 セグメント推進工法 システム図

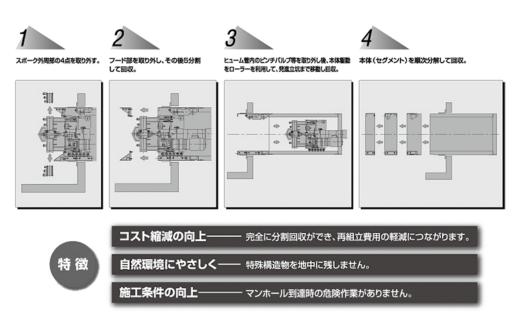


図-2 セグメント推進工法 分割回収方式



写真-1 呼び径1350分解回収型エスエスモール

3 分解回収型エスエスモールの概要と留意点

分解回収型エスエスモールは、掘進機本体をセグメント組立方式のような構造とし、駆動機器・制御機器をすべて取り出し分解が可能とすることにより、小スペースでの掘進機回収が可能になった掘進機です(図ー2、写真-1)。これにより、

- ①大きな到達立坑築造が不要となる
- ②既設構造物への到達後、掘進機すべてが回収・ 再使用可能となる
- ③再使用可能な掘進機構造のため、設備全般損料